

FRESAS COBRE

COPPER END MILLS

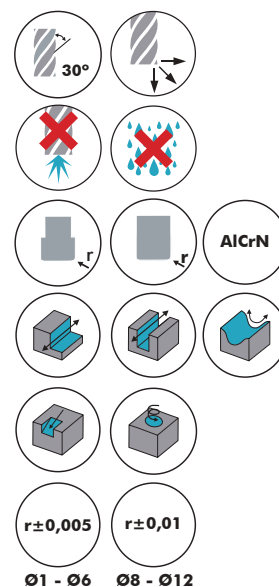
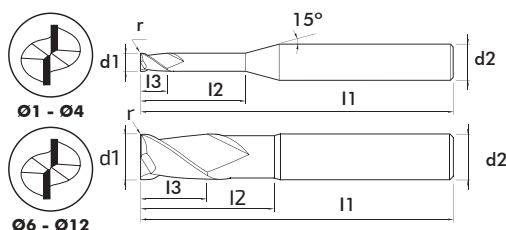
Fresa metal duro 2 labios tórica para cobre (0,2µm)

2 Fluted solid carbide corner radius end mill for copper (0,2µm)



Fresa de metal duro tórica de 2 labios y hélice de 30° para el mecanizado de cobre, aleaciones de cobre, materiales no férricos y materiales no metálicos. Mejora la resistencia al desgaste así como evita el estrés en el filo en diferentes aplicaciones. Evacúa la viruta eficientemente gracias a la profundidad del canal. Ofrece gran rendimiento en el mecanizado de alta velocidad gracias a su grado WC ultrafino (0,2 µm).

2 Fluted 30° helix solid carbide corner radius end mill for copper, copper alloys, non-ferrous and non-metallic materials. Improves wear resistance as well as avoids edge stress in various applications. Smooth chip outflow by deep chip pocket. Outstanding performance at high speed machining by ultrafine (0,2 µm).



- COPPER
- ALU <12% SI
- PLASTIC
- GFK CFK
- GOLD

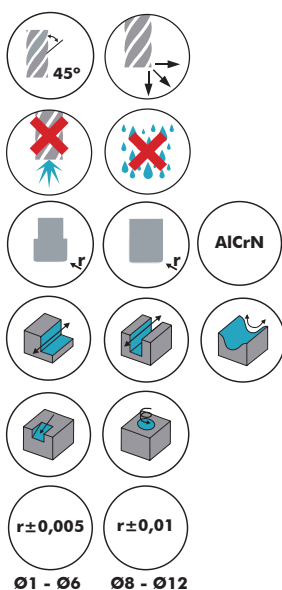
Ref.	d1	r	d2	l1	l2	l3	z
290010200	1,0	0,1	4	50	6	1,5	2
290010210	1,0	0,1	4	50	12	1,5	2
290010220	1,0	0,1	4	50	20	1,5	2
290015200	1,5	0,1	4	50	10	2,0	2
290015210	1,5	0,1	4	50	16	2,0	2
290015220	1,5	0,1	4	60	25	2,0	2
290015230	1,5	0,2	4	50	10	2,0	2
290015240	1,5	0,2	4	50	16	2,0	2
290015250	1,5	0,2	4	60	25	2,0	2
290020200	2,0	0,2	4	50	10	3,0	2
290020210	2,0	0,2	4	50	16	3,0	2
290020220	2,0	0,2	4	60	25	3,0	2
290020230	2,0	0,5	4	50	10	3,0	2
290020240	2,0	0,5	4	50	16	3,0	2
290020250	2,0	0,5	4	60	25	3,0	2
290025200	2,5	0,2	4	50	10	3,5	2
290025210	2,5	0,2	4	50	16	3,5	2
290025220	2,5	0,2	4	60	25	3,5	2
290025230	2,5	0,5	4	50	10	3,5	2
290025240	2,5	0,5	4	50	16	3,5	2
290025250	2,5	0,5	4	60	25	3,5	2
290030200	3,0	0,2	6	55	12	4,0	2
290030210	3,0	0,2	6	55	16	4,0	2
290030220	3,0	0,2	6	65	25	4,0	2

Ref.	d1	r	d2	l1	l2	l3	z
290030230	3,0	0,2	6	80	40	4,0	2
290030240	3	0,5	6	55	12	4	2
290030250	3	0,5	6	55	16	4	2
290030260	3	0,5	6	65	25	4	2
290030270	3	0,5	6	80	40	4	2
290040200	4	0,2	6	55	16	5	2
290040210	4	0,2	6	55	20	5	2
290040220	4	0,2	6	70	30	5	2
290040230	4	0,2	6	80	40	5	2
290040240	4	0,5	6	55	16	5	2
290040250	4	0,5	6	55	20	5	2
290040260	4	0,5	6	70	30	5	2
290040270	4	0,5	6	80	40	5	2
290060200	6	0,5	6	60	20	7	2
290060210	6	1,0	6	60	20	7	2
290060220	6	1,5	6	60	20	7	2
290080200	8	0,5	8	65	25	9	2
290080210	8	1,0	8	65	25	9	2
290080220	8	1,5	8	65	25	9	2
290100200	10	0,5	10	70	32	11	2
290100210	10	1,0	10	70	32	11	2
290100220	10	1,5	10	70	32	11	2
290120200	12	0,5	12	80	38	12	2
290120210	12	1,0	12	80	38	12	2
290120220	12	1,5	12	80	38	12	2

Condiciones de corte | Cutting data pag. 146

Fresa metal duro 3 labios tórica para cobre (0,2µm)

3 Fluted solid carbide corner radius end mill for copper



COPPER

ALU
<12% SI

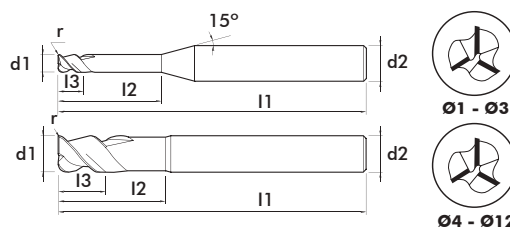
PLASTIC

GFK
CFK

GOLD

Fresa de metal duro tórica de 3 labios para el mecanizado de cobre, aleaciones de cobre, materiales no férricos y materiales no metálicos. Mejora la resistencia al desgaste así como evita el estrés en el filo en diferentes aplicaciones. Su hélice de 3 labios y 45° permite alcanzar elevadas velocidades de corte y avances. Ofrece gran rendimiento en el mecanizado de alta velocidad gracias a su grado WC ultrafino (0,2 µm).

3 Fluted solid carbide corner radius end mill for copper, copper alloys, non-ferrous and non-metallic materials. Improves wear resistance as well as avoids edge stress in various applications. High speed, feed applicable by 3 flute 45° helix design. Outstanding performance at high speed machining by ultrafine (0,2 µm) grade.



Ref.	d1	r	d2	l1	l2	l3	z
295010200	1,0	0,1	4	45	6	1,5	3
295010210	1,0	0,2	4	45	6	1,5	3
295015200	1,5	0,1	4	45	8	2,0	3
295015210	1,5	0,2	4	45	8	2,0	3
295020200	2,0	0,1	4	45	10	3,0	3
295020210	2,0	0,2	4	45	10	3,0	3
295025200	2,5	0,1	4	45	12	3,5	3
295025210	2,5	0,2	4	45	12	3,5	3
295025220	2,5	0,5	4	45	12	3,5	3
295030200	3,0	0,2	4	50	16	4,0	3
295030210	3,0	0,3	4	50	16	4,0	3
295030220	3,0	0,5	4	50	16	4,0	3
295040200	4,0	0,2	4	50	16	6,0	3
295040210	4,0	0,3	4	50	16	6,0	3
295040220	4,0	0,5	4	50	16	6,0	3
295060200	6,0	0,3	6	55	20	9,0	3
295060210	6,0	0,5	6	55	20	9,0	3
295060220	6,0	1,0	6	55	20	9,0	3
295080200	8,0	0,3	8	65	25	12,0	3
295080210	8,0	0,5	8	65	25	12,0	3
295080220	8,0	1,0	8	65	25	12,0	3
295100200	10,0	0,5	10	70	30	15,0	3
295100210	10,0	1,0	10	70	30	15,0	3
295120200	12,0	0,5	12	80	35	20,0	3
295120210	12,0	1,0	12	80	35	20,0	3

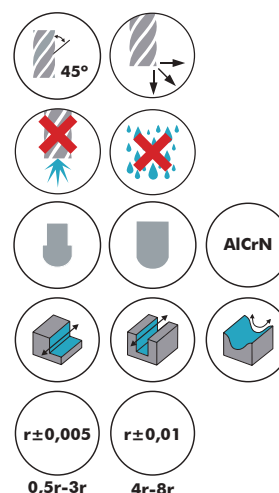
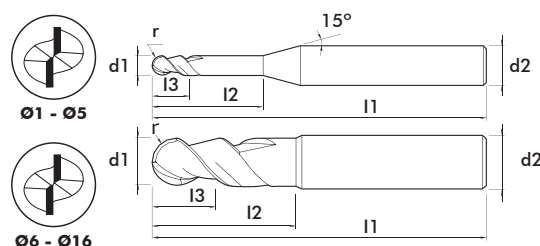
Condiciones de corte | Cutting data pag. 146

Fresa metal duro 2 labios esférica para cobre (0,2µm)

2 Fluted solid carbide ball end mill for copper (0,2µm)

Fresa de metal duro esférica de 2 labios para el mecanizado de cobre, aleaciones de cobre, materiales no férricos y materiales no metálicos. Mejora la resistencia al desgaste así como evita el estrés en el filo en diferentes aplicaciones. Su hélice de 45° permite alcanzar elevadas velocidades de corte y avances. Ofrece gran rendimiento en el mecanizado de alta velocidad gracias a su grado WC ultrafino (0,2 µm).

2 Fluted solid carbide rib ball end mill for copper, copper alloys, non-ferrous and non-metallic materials. Improves wear resistance as well as avoids edge stress in various applications. High speed, feed applicable by 45° helix design. Outstanding performance at high speed machining by ultrafine (0,2 µm) grade.



Ref.	d1	r	d2	l1	l2	l3	z
285010200	1,0	0,50	4	50	8	1,5	2
285010210	1,0	0,50	4	50	16	1,5	2
285015200	1,5	0,75	4	50	8	2,0	2
285015210	1,5	0,75	4	50	16	2,0	2
285020200	2,0	1,00	6	60	8	3,0	2
285020210	2,0	1,00	6	60	16	3,0	2
285020220	2,0	1,00	6	60	25	3,0	2
285025200	2,5	1,25	6	60	10	4,0	2
285025210	2,5	1,25	6	60	16	4,0	2
285030200	3,0	1,50	6	70	8	4,5	2
285030210	3,0	1,50	6	70	16	4,5	2
285030220	3,0	1,50	6	70	25	4,5	2
285030230	3,0	1,50	6	70	40	4,5	2
285040200	4,0	2,00	6	70	16	6,0	2
285040210	4,0	2,00	6	70	20	6,0	2
285040220	4,0	2,00	6	70	25	6,0	2
285040230	4,0	2,00	6	80	40	6,0	2
285050200	5,0	2,50	6	80	16	8,0	2
295050210	5,0	2,50	6	80	20	8,0	2
285050220	5,0	2,50	6	80	25	8,0	2
285060200	6,0	3,00	6	90	15	9,0	2
285060210	6,0	3,00	6	90	30	9,0	2
285060220	6,0	3,00	6	90	40	9,0	2
285080200	8,0	4,00	8	100	20	12,0	2
285100200	10,0	5,00	10	100	25	15,0	2
285120200	12,0	6,00	12	110	30	18,0	2
285160200	16,0	8,00	16	160	60	30,0	2

Condiciones de corte | Cutting data pag. 146